

Plastikol® FDS

Mastic d'étanchéité monocomposant, élastique et fongicide, à base de caoutchouc-silicone

Nature et propriétés

PLASTIKOL FDS est un mastic de jointoie-ment, prêt à l'emploi, sans risque de fluage et résistant à la pluie et au gel. Il est fongicide, d'où son inertie envers les champignons, bactéries et moisissures en milieu humide. Il polymérise à froid par simple action de l'humidité de l'air. Sa faible odeur d'origine disparaît après polymérisation.

Propriétés principales:

- Travaux intérieurs et extérieurs
- Tenue fongicide
- Elasticité permanente
- Forte elongation à la rupture.

Caractéristiques

Base	caoutchouc silicone (acide acétique)
Couleurs	cf. paragraphe »Emballage et stockage«
Consistance	pâteux en cartouche; élastomère après durcissement
Extrait sec pondéral	env. 100 %
Température d'application	de + 5 °C à + 40 °C (support et air ambiant)
Application	pistolet manuel ou pneumatique
Retouches possibles (avant formation d'une peau)	env. 5 minutes
Consommation	consulter le tableau
Séchage à coeur (joint de 5 x 5 mm)	3 - 4 jours à + 20 °C et 50 % H.R.
Résistance thermique	de - 40 °C à + 70 °C; jusqu'à + 180 °C sur une courte période
Elongation à la rupture (EN 28339)	env. 200 %
Elongation pratique en continu	env. 25 % de la largeur du joint
Nettoyage	diluant AX (produit frais); mécaniquement après durcissement

Domaines d'utilisation

PLASTIKOL FDS convient pour les joints de raccordement ou de fractionnement:

- dans le domaine sanitaire et cuisines
- dans la construction automobile, navale et aéronautique
- dans le domaine du bricolage.

Limites d'emploi

PLASTIKOL FDS n'adhère pas sur goudron, bitume, caoutchouc, polyéthylène, verre acrylique, téflon, schiste et marbre.

Ne pas utiliser entre des matériaux émaillés en façade à cause du risque d'encrassement.

En présence de PVC ou de plexiglas une corrosion à la traction est possible. Il ne peut pas être peint.

En cas d'application sur de métaux non traités (acier, zinc, cuivre et plomb) ainsi que sur des supports alcalins, une corrosion n'est pas à exclure suite à la réaction avec l'acide acétique. Dans ce cas utiliser le mastic PLASTIKOL FDN.

En cas d'application entre pierres naturelles utiliser le mastic PLASTIKOL FDX.

Pour les joints en immersion permanente utiliser le mastic PLASTIKOL FDU

Mise en œuvre

Préparation des supports

Les lèvres des joints doivent être sèches, propres et exemptes d'huiles et de graisses. Eliminer toutes les parties friables, les peintures non adhérentes et les restes d'anciens mastics.

Les épaufures sont réparées avec un mortier approprié.

PLASTIKOL FDS a une adhérence excellente sur céramique émaillée, email, verre et matériaux similaires. Utiliser un primaire pour tous les autres supports. Les différents supports doivent être préparés comme suit:

- verre, email, céramique émaillée et supports fermés: aucun primaire, après nettoyage à l'acétone
- béton, enduit, brique, fibro-ciment, bois, pierre et supports poreux: primaire PLASTIKOL FDN VS. Attendre 30 à 60 minutes avant d'appliquer PLASTIKOL FDS
- supports plastiques (par ex. cadres de fenêtre en PVC): dégraisser et utiliser le primaire PLASTIKOL FDN VN
- aluminium, acier inoxydable et eloxal: utiliser le primaire PLASTIKOL FDN VN
- acier: appliquer un produit antirouille

Application

Couper l'embout de la cartouche et y visser la buse plastique. Dans le cas où la largeur du joint le permet, couper la en biais. Après avoir dévissé l'arrêtoir, poser la cartouche dans le pistolet.

Dans les 30 à 60 minutes suivant la pose du primaire, appliquer le mastic PLASTIKOL FDS dans le joint de façon égale en prenant soin qu'il prenne aussitôt contact avec les bords. L'appui du mastic au moyen du doigt risque

d'entraîner une perte d'adhérence.

Le lissage s'effectue aussitôt après la mise en place du mastic à l'aide d'une spatule ou d'un doigt mouillé. Eliminer ensuite les rubans de papier adhésif.

Consommation

Largeur du joint [en mm]	Profondeur* du joint correspondante [en mm]	Une cartouche de 310 ml suffit pour [en mètres]
5	5	12,8
6	6	8,9
7	7	6,5
8	8	5,0
9	9	3,9
10	10	3,2
12	10	2,6
15	10	2,1
18	10	1,8
20	10	1,6
22	12	1,2
25	12	1,1
28	15	0,8
30	15	0,7
40	15	0,5
50	15	0,4

*Ces valeurs approximatives donnent la profondeur idéale des joints en fonction de leur largeur.

Les joints plus profonds doivent être garnis au préalable d'un fond de joint (polyéthylène, moutoprène ou autres mousses). Si le joint n'est pas assez profond pour y insérer un profilé de section circulaire, recouvrir le fond d'une bande en polyéthylène pour y éviter l'adhérence du mastic sur le fond du joint. Consommation du primaire PLASTIKOL FDN VK/FDN VN/FDN VS: env. 1,0-5,0 ml par mètre courant pour une profondeur de joint de 10 mm.

Emballage et stockage

PLASTIKOL FDS est livré en cartouche de 310 ml (carton de 12 cartouches) et en cartouche 400 ml (carton de 25 cartouches) dans les teintes suivantes :

- Teintes en cartouche de 310 ml : anthracite, beige Bahamas, blanc perle, edelweiss, gris argent, gris baltique (foncé), gris béton, gris ciment, gris clair, gris lumière, gris moyen (gris graphite), gris sable, gris saphire, jasmin (ivoire), manhattan, pergamon et transparent.
- Teintes en cartouche de 400 ml : gris argent, gris ciment. Manhattan et transparent.

Entreposé au frais et au sec, PLASTIKOL FDS se conservent au moins 18 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

Les pistolets à main ou à air comprimé peuvent être fournis.

Les fonds de joint Deitermann - profilés de mousse de polyéthylène à cellules fermées - se présentent avec une section circulaire. Ils sont livrés en rouleau de longueur variable selon le diamètre:

- 10 mm - rouleau de 50 m
- 15 mm - rouleau de 50 m
- 20 mm - rouleau de 50 m
- 30 mm - rouleau de 80 m.

Remarques

La mise en œuvre correcte de nos produits n'est pas soumise à notre contrôle. Notre garantie ne porte dès lors que sur la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente et de livraison. Nous ne pouvons donc pas assurer la responsabilité des mécomptes éventuels provenant d'une application incorrecte de nos produits.

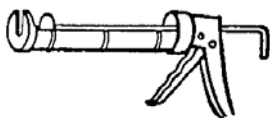
Respecter les mesures de sécurité mentionnées dans la fiche de sécurité du produit et sur l'étiquette des emballages, en matière de prévention d'accidents corporels et matériels.

La présente notice technique annule et remplace toutes les informations précédentes données sur ce produit.

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits dans le sens d'une amélioration de leurs caractéristiques techniques.

Les informations communiquées par nos services et/ou distributeurs et qui ne figureaient pas dans la présente notice technique, doivent faire l'objet d'une confirmation écrite.

Pistolets à main et à air comprimé
pour la mise en œuvre des cartouches de PLASTIKOL FDS
Pistolet manuel N° 1



Pour placer la cartouche, tourner la crémaillère et tirer vers l'arrière.

Pistolet pneumatique N° 3



Spécialement conçu pour l'utilisation de cartouches munies d'un embout en plastique et d'une longueur d'env. 215 mm.
Le pistolet est livré sans embout.

1. Dévisser la bague du cylindre
2. Préparer la cartouche selon les indications figurant sur l'emballage.
3. Introduire la cartouche dans le cylindre et revisser la bague. Le pistolet est alors prêt à l'emploi.

DEITERMANN

maxit Group

maxit France
4, rue de Mulhouse
68180 Horbourg-Wihr
France
Tél. 03 89 20 10 80
Fax 03 89 20 10 75
Internet www.maxit.fr

maxit France
Allée de la Luye
01150 Saint-Vulbas
France
Tél. 04 74 46 20 80
Fax 04 74 61 58 80
Internet www.maxit.fr

maxit France
Route de Tritteling
570380 Faulquemont
France
Tél. 03 87 29 27 70
Fax 03 87 29 38 98
Internet www.maxit.fr